

技术数据表



ALCOM LB PC 1000 14073 WT1164-14

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	高反光,提高的表面外观,高流动
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	显示元件,导光部件,反射部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-320 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	76	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	63	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.5	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	137	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	124	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	35	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	95	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	3	%	ISO 13468